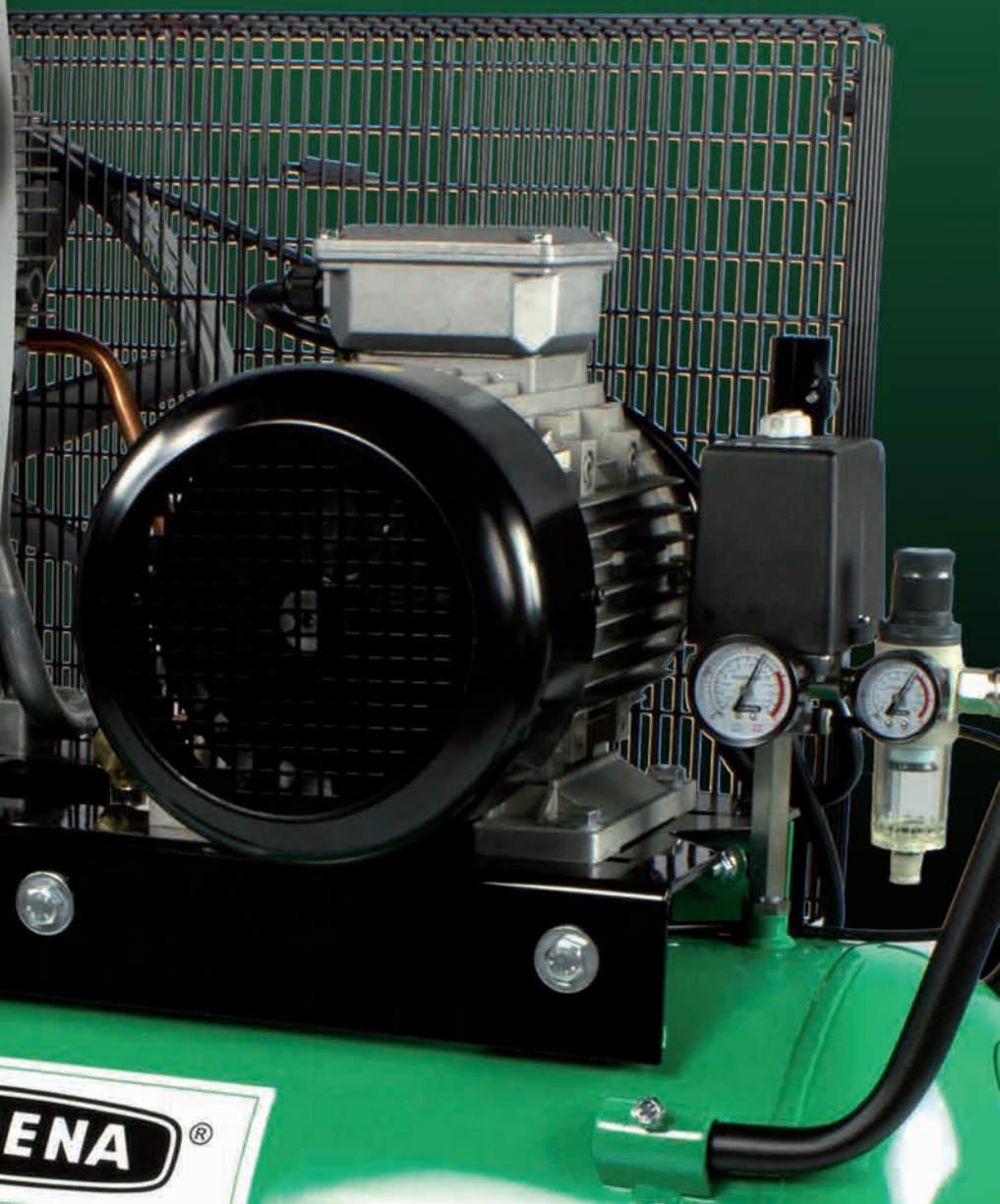


**PREBENA**®

# DRUCKLUFT- TECHNIK



**PREBENA**®



# Druckluftkompetenz

## ERFAHRUNG IN DER DRUCKLUFTTECHNIK

PREBENA ist ein führendes Unternehmen in der Befestigungstechnik und wurde 1960 von Wilfried Bornemann in Schotten, Deutschland gegründet. Schritt für Schritt expandierte PREBENA, dessen Produkte heutzutage in über 60 Ländern vermarktet werden.

Druckluft ist eine umweltfreundliche Energiequelle. In fast 60 Jahren Entwicklung und unternehmerischer Erfahrung hat PREBENA dies stets berücksichtigt.

PREBENA Kompressoren sind mit verlässlicher Präzision entwickelt und hochwertig produziert. Sämtliche Kompressoren verlassen das Werk erst nach strengsten Qualitätskontrollen.

Auch im After-Sales-Bereich setzen wir unsere konsequente Qualitätsorientierung fort. PREBENA Originalteile und qualifizierter Service erhöhen die Lebensdauer des Kompressors und damit die Sicherheit der Druckluftversorgung.

PREBENA Kompressoren erfüllen die unterschiedlichsten Anforderungen und die höchsten Ansprüche.

## KOMPETENTE LÖSUNGEN FÜR JEDEN LUFTBEDARF

Mobile oder stationäre Kompressorenanlagen. PREBENA hat für alle Anwendungen die optimale Lösung.

Durch die unterschiedlichen Ausführungen kann jeder PREBENA Kompressor auf die jeweilige Anwendungssituation und den Druckluftbedarf zugeschnitten werden.

Wer viel Leistung auf wenig Raum benötigt, wird die platzsparende Bauweise vieler Kompressoren zu schätzen wissen. Wem Mobilität wichtig ist, wird die Kompaktheit der beweglichen Kompressoren oder die PREBENA Druckluft-Kartuschentechnik überzeugen.

## PKT - DRUCKLUFT-KARTUSCHENTECHNIK

Die mobilsten Typen „Kompressoren“ - Druckluft aus der Kartusche für alle Druckluftgeräte.

Hochwertige Profi-Lösungen, die überall dort eingesetzt werden können wo mobile Druckluft benötigt wird, z.B. auf der Baustelle, in der Werkstatt, zu Hause oder im Garten.

Ebenso garantiert sie eine energiesparende und optimale Versorgung aller druckluftbetriebenen Werkzeuge.



## OPTIMALE DRUCKLUFTVERSORGUNG

Wieviel Druckluft benötigen Sie um Ihre Maschinen und Anlagen optimal zu versorgen?  
Wie installieren Sie sinnvoll eine Anlage und die Druckluftverteilung?

Egal, ob es um die Optimierung vorhandener Stationen oder um die Neuplanung der Druckluftversorgung geht. Wir stehen Ihnen, zusammen mit Ihrem Fachhändler, als kompetenter Berater zur Verfügung.

- Durchführung von Effizienz-, Verbrauchs- und Leckagemessungen
- Druckluft-Bedarfsanalyse
- Kostenoptimierung für Ihre Druckluftlösung
- Ermittlung einer wirtschaftlichen Lösung für Ihren Druckluftbedarf
- Service und Wartung durch den Fachmann



## SICHERHEIT IST WICHTIG

Jeder Betreiber hat die Aufgabe, eine Druckbehälterprüfung mit sicherheitstechnischer Bewertung durch eine befähigte Person selbst zu organisieren.

### Sicherheitstechnische Bewertung und Gefährdungsbeurteilung von Druckluftstationen bei gewerblicher Nutzung.

Die Betriebssicherheitsverordnung (BetrSichV) ist für Betreiber von überwachungspflichtigen Druckbehältern seit 01.01.2003 verbindlich anzuwenden. Als überwachungspflichtig gelten alle Druckluftbehälter mit einem Druckliterinhaltsprodukt von 201 bis 1.000 l/bar (Kesselgröße x max. Druck). Die Prüfung kann durch eine befähigte Person erfolgen.

Aufgrund unserer Tätigkeit und den Erfahrungen auf dem Gebiet Druckbehälter und als befähigte Person, bieten wir Ihnen an, Sie bei der Durchführung dieser Pflichtaufgabe als kompetenter Partner zu unterstützen.

Aus dem aktuellen PREBENA Programm sind folgende Kompressoren überwachungspflichtig (201 bis 1.000 l/bar):

- ORKAN 260
- VIGON 300
- WARRIOR 435
- WARRIOR 460
- TWINMAX420
- TWINSTAR 470
- TWINSTAR 670
- TWINSTAR 970
- TWINSTAR 860-15

Wir sind auch befähigt, Kompressoren anderer Hersteller zu prüfen.

Ab 1.000 l/bar ist eine Prüfung durch den zuständigen TÜV notwendig!



## INHALTSVERZEICHNIS

### Ölfrei

VITAS 45 6-7

### Einsteiger

VIGON 120 8 - 9

VIGON 240 8 - 9

VIGON 300 8 - 9

### Mobil

AEROTAINER 245 10 - 11

ORKAN 260 12 - 13

PIONEER 260 14 - 15

PIONEER 345 14 - 15

WARRIOR 255 16 - 17

WARRIOR 435 16 - 17

WARRIOR 460 18 - 19

TWINMAX 420 20 - 21

TWINSTAR 470 22 - 23

TWINSTAR 670 22 - 23

TWINSTAR 970 22 - 23

### 15 bar

TWINSTAR 860-15 24 - 25

### Stationäre Anlagen - Kolben

MOUNTAINE 670 26 - 27

MOUNTAINE 1450 26 - 27

ORKAN 670 28 - 29

### Stationäre Anlagen - Scroll

S 7,5 - 8 30 - 31

### Stationäre Anlagen - Schrauben

SK 7,5 - 10 32 - 34

SK 15 - 10 32 - 34

### Stationäre Anlagen - Zubehör

PLUS SYSTEM 35

Druckluft-Kältetrockner 36

Anschluss-Zubehör 36 - 37

**Stationäre Anlagen - Systeme** 38 - 39

**Rohrleitungssystem** 40 - 45

### Druckluft-Kartuschentechnik PKT

PKT-ADAPTER 300 46 - 47

DRUCKLUFT MOBILO 48 - 51

Druckluftkartuschen 52

Zubehör 53

PKT-TWINTEC 400 54 - 55

**Armaturen und Zubehör** 56 - 59

## VITAS 45

Kompakter Kolbenkompressor für den mobilen Einsatz



Manometer für Kessel- und Ausgangsdruck



Handgriff mit Antirutschbelag



Geregelter Druckluftausgang über Druckminderer



Ölfreie Druckluft

Einfacher Transport - nur 10 kg -

GummifüÙe für sicheren Stand



## Ölfreier Kompressor VITAS 45

- 100% ölfreie Druckluft
- Wartungsarm - kein Ölwechsel nötig
- Robuster Mini-Kompressor für den privaten Gebrauch bis hin zum professionellen Handwerker
- Anwenderfreundliche Handhabung durch übersichtliche Armaturen
- Komfortabler Transport durch kompakte Bauweise und geringes Gewicht - kein Umkippen im Auto
- Vibrationsarmer Einsatz durch robuste GummifüÙe
- Druckbehälter mit Sicherheitsventil, Behälterdruckmanometer und Kondensatablasshahn
- Vollautomatischer Betrieb durch Qualitätsdruckschalter mit Motorschutz und Ein- / Ausschalter
- Einfacher Anschluss der Druckluftwerkzeuge durch Standard-Schnellkupplung



	Motor V / W	Drehzahl U/min.	Ansaug- leistung Liter / min.	Füll- leistung Liter / min.	Max. Druck bar	Kessel Liter	Gewicht Kg	Abmessung L x B x H mm
VITAS 45	230 / 250	2840	41	24	10	4	10	370 x 310 x 300



## VIGON

Bewährte Kompressoren für den privaten Gebrauch



Ölschauglas



Handgriff mit Antirutschbelag



Druckminderer mit Manometer  
Qualitätsdruckschalter mit Motorschutz



Robuste Räder



Robuste GummifüÙe



Sicherheitsventil





**VIGON**

- Robuste Kolbenkompressoren mit bewährten, langlebigen Aggregaten
- Druckbehälter mit Sicherheitsventil, Behälterdruckmanometer und Kondensatablasshahn
- Vollautomatischer Betrieb durch Qualitätsdruckschalter mit Motorschutz und Ein- / Ausschalter
- Einfacher Transport und leichtes Bewegen durch robuste Räder und gummierten Handgriff
- Vibrationsarm durch robuste GummifüÙe
- Einfaches Anschließen der Werkzeuge durch Standard-Schnellkupplung
- Anwenderfreundliche Einstellung des Ausgangsdrucks durch Druckminderer mit Manometer



	Motor V / W	Drehzahl U/min.	Ansaug- leistung Liter / min.	Füll- leistung Liter / min.	Max. Druck bar	Kessel Liter	Gewicht Kg	Abmessung L x B x H mm
VIGON 120	230 / 1100	2850	120	85	8	12	18	510 x 240 x 480
VIGON 240	230 / 1500	2850	240	160	8	24	26	600 x 340 x 570
VIGON 300	230 / 1800	2850	300	190	8	50	35	750 x 400 x 700

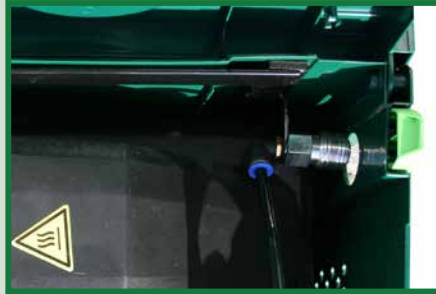


## AEROTAINER 245

Kompressor im Systainer mit 2 Liter Kessel



Druckmanometer für Kesseldruck



Ungeregelter Druckluftausgang



Geregelter Druckluftausgang mit Druckminderer und Manometer



Schutz vor Staub, Schmutz und Schlägen



Stapelbar und Geräuschgedämpft



Einfacher Transport



## AEROTAINER 245

- Luft aus der Kiste mit einem 2 Liter Kessel
- Sehr gut für den Transport geeignet - kein Umkippen im Auto
- Geräuschgedämpft und Schutz vor Staub, Schmutz und Schlägen
- Stapelbar durch Systainersystem mit Verschlüssen zur Sicherung
- Druckbehälterentwässerung durch Ablasshahn mit Entwässerungsschlauch
- Einfache Handhabung durch unregelmäßigen und geregelten Druckluftausgang mit Druckminderer und Manometer
- Vollautomatischer Betrieb durch Qualitätsdruckschalter mit Entlastungsventil und Motorschutz
- Druckmanometer zur Anzeige des Kesseldruck



	Motor V / W	Drehzahl U/min.	Ansaug- leistung Liter / min.	Füll- leistung Liter / min.	Max. Druck bar	Kessel Liter	Gewicht Kg	Abmessung L x B x H mm
AEROTAINER 245	230 / 1500	2800	200	100	8	2	23,5	395 x 295 x 320



## ORKAN 260

Der Klassiker unter den mobilen Kompressoren



Leistungstarkes  
Aggregat



5 m Anschlusskabel  
mit Halter



Filterdruckminderer mit  
Wasserabscheider und Manometer



Vollgummiräder

Kesselentwässerung über  
Kugelhahn

Doppelfuß für  
sicheren Stand



# ORKAN 260

- Leistungsstarker Kolbenkompressor in der klassischen Ausführung
- Sicherer Stand durch robuste Räder und Doppelfuß mit Saugnäpfen
- Filterdruckminderer mit Wasserabscheider und Manometer
- Einfache Entwässerung des Druckbehälters durch leicht zugänglichen Kugelhahn
- Anwenderfreundliche Armaturen mit Manometer für Ausgangs- und Kesseldruck
- 5 m Anschlusskabel für eine problemlose Stromversorgung
- Qualitätsdruckschalter mit Ein- /Ausschalter und Entlastungsventil
- Gummierter Handgriff für einen angenehmen Transport
- Integrierter Motorschutz



	Motor V/W	Drehzahl U/min.	Ansaug- leistung Liter / min.	Füll- leistung Liter / min.	Max. Druck bar	Kessel Liter	Gewicht Kg	Abmessung L x B x H mm
ORKAN 260	230 / 1800	2800	260	140	10	24	29	600 x 330 x 630



## PIONEER

Die zuverlässigen Begleiter auf der Baustelle



Filterdruckminderer mit Wasserabscheider und Manometer



Massiver Transportgriff mit Antirutschbelag



5 m Anschlusskabel mit Halter



Liegend und stehend für den Transport geeignet

Kesselentwässerung über Kugelhahn

Geschützte Armaturen



**PIONEER**

- Ideal für die Baustelle durch kompakte und robuste Bauweise
- Liegend oder stehend für den Transport geeignet
- Filterdruckminderer mit Wasserabscheider
- Einfache Entwässerung des Druckbehälters durch leicht zugänglichen Kugelhahn
- Geschützte und anwenderfreundliche Armaturen mit Manometer für Kessel- und Ausgangsdruck
- 5 m Anschlusskabel für eine problemlose Stromversorgung
- Schutz vor Überlastung durch integrierten Motorschutz



	Motor V / W	Drehzahl U/min.	Ansaug- leistung Liter / min.	Füll- leistung Liter / min.	Max. Druck bar	Kessel Liter	Gewicht Kg	Abmessung L x B x H mm
PIONEER 260	230 / 1800	2800	260	140	10	20	32	480 x 400 x 780
PIONEER 345	230 / 1800	1450	300	200	10	20	45	480 x 420 x 780



## WARRIOR

Baustellenkompressoren mit vielen Extras



10 m Anschlusskabel  
mit Halter



Halterung für PREBENA  
Druckluft-Schlauchtrommel



Vollgummiräder



Klappbarer  
Transportgriff

Übersichtliche Armaturen  
mit 2 Luftausgängen

Mobilität auch auf  
unwegsamen Gelände





**WARRIOR**

- Ideal für die Baustelle durch kompakte und robuste Bauweise
- Einfaches Befestigen der PREBENA Schlauchtrommel für eine optimale Druckluftversorgung
- Klappbarer Transportgriff und Vollgummiräder für uneingeschränkte Mobilität
- Einfache Entwässerung des Druckbehälters durch leicht zugänglichen Kugelhahn
- Geschützte und anwenderfreundliche Armaturen mit Manometer für Kessel- und Ausgangsdruck
- 10 m Anschlusskabel für eine problemlose Stromversorgung
- Schutz vor Überlastung durch integrierten Motorschutz



**TIPP** Die PREBENA Druckluft-Schlauchtrommel ist einfach zu montieren und erleichtert mit ihrem 30 m Druckluftschlauch den Einsatz vor Ort.

	Motor V / W	Drehzahl U/min.	Ansaug- leistung Liter / min.	Füll- leistung Liter / min.	Max. Druck bar	Kessel Liter	Gewicht Kg	Abmessung L x B x H mm
WARRIOR 255	230 / 1840	2840	256	150	10	20	45	770 x 530 x 580
WARRIOR 435	230 / 2200	2840	433	210	10	25	58	790 x 630 x 580



# Mobil

## WARRIOR 460

Der Baustellenprofi



5 m Anschlusskabel  
mit Halter



Halterung für 2 Stück PREBENA  
Druckluft-Schlauchtrommeln



Geschützte und übersichtliche  
Armaturen



Luftbereifte Räder

Anwenderfreundlicher  
Kugelhahn

Klappbarer Bügelgriff



## WARRIOR 460

- Ideal für die Baustelle durch kompakte und robuste Bauweise
- Einfaches Befestigen der PREBENA Schlauchtrommeln für eine optimale Druckluftversorgung
- Klappbarer Transportgriff und luftbereifte Räder für uneingeschränkte Mobilität
- Einfache Entwässerung der Druckbehälter durch leicht zugängliche Kugelhähne
- Geschützte und anwenderfreundliche Armaturen mit 2 Filterdruckreglern, Manometer für Kessel- und Ausgangsdruck
- 5 m Anschlusskabel für eine problemlose Stromversorgung
- Doppelte Druckentlastung für leichtes Anlaufen
- Schutz vor Überlastung durch integrierten Motorschutz



**TIPP** Die PREBENA Druckluft-Schlauchtrommel ist einfach zu montieren und erleichtert mit ihrem 30 m Druckluftschlauch den Einsatz vor Ort.

	Motor V / W	Drehzahl U/min.	Ansaug- leistung Liter / min.	Füll- leistung Liter / min.	Max. Druck bar	Kessel Liter	Gewicht Kg	Abmessung L x B x H mm
WARRIOR 460	230 / 2200	1180	460	300	10	23	75	850 x 650 x 735



## TWINMAX 420

Robuster Kolbenkompressor für den anspruchsvollen Luftbedarf



Manometer für  
Kessel- und Ausgangsdruck



Großes Lüfterrad



75% Einschaltdauer



Vollgummiräder

Anwenderfreundlicher  
Kugelhahn

5 m Anschlusskabel



## TWINMAX 420

- Großes Lüfterrad für effiziente Kühlung
- Effektivität mit 75% Einschaltdauer
- EN/VDE geprüfte 5 m Anschlusskabel 200 Volt H07RN-F
- Einfache Entwässerung des Druckbehälters durch leicht zugänglichen Kugelhahn
- Anwenderfreundliche Armaturen mit Qualitätsdruckschalter, Druckminderer und Manometer für Kessel- und Ausgangsdruck
- Handgriff mit Antirutschbelag, Vollgummiräder und Schwingungsdämpfer für einfachen Transport
- Robuster Metallriemenschutz für sicheren Betrieb
- Schutz vor Überlastung durch integrierten Motorschutz und Sicherheitsventil



	Motor V / W	Drehzahl U/min.	Ansaug- leistung Liter / min.	Füll- leistung Liter / min.	Max. Druck bar	Kessel Liter	Gewicht Kg	Abmessung L x B x H mm
TWINMAX 420	230 / 2200	1500	350	210	10	50	52	1000 x 390 x 760



## TWINSTAR

Die Alleskönner unter den mobilen Kompressoren



75% Einschaltdauer



Großes Lüfterrad



Druckminderer mit  
Wasserabscheider



Vollgummiräder

Anwenderfreundlicher  
Kugelhahn

Feststellbare Lenkrollen



# TWINSTAR

- Großes Lüfterrad für effiziente Kühlung
- Effektivität mit 75% Einschaltdauer
- EN/VDE geprüfte 3 m Anschlusskabel 200 Volt H07RN-F - bei TWINSTAR 670 und 970 = 400 V Stecker mit Phasenwender
- Einfache Entwässerung der Druckbehälter durch leicht zugängliche Kugelhähne
- Anwenderfreundliche Armaturen mit Qualitätsdruckschalter, Druckminderer und Manometer für Kessel- und Ausgangsdruck
- Handgriff mit Antirutschbelag, Vollgummiräder und Schwingungsdämpfer für einfachen Transport
- Robuster Metallriemenschutz für sicheren Betrieb
- Schutz vor Überlastung durch integrierten Motorschutz und Sicherheitsventil



**TIPP**  
Wir empfehlen zum TWINSTAR 670 und 970 den Druckluft-Kältetrockner DKT-700

	Motor V / W	Drehzahl U/min.	Ansaugleistung Liter / min.	Füllleistung Liter / min.	Max. Druck bar	Kessel Liter	Gewicht Kg	Abmessung L x B x H mm
TWINSTAR 470	230 / 2200	1000	415	280	10	50	69	1050 x 400 x 830
TWINSTAR 670	400 / 4000	1270	600	450	10	90	110	1180 x 500 x 1100
TWINSTAR 970	400 / 5500	980	950	620	10	90	114	1180 x 500 x 1100



# 15 bar

## TWINSTAR 860-15

Der Alleskönner unter den mobilen Kompressoren bis 15 bar



75% Einschaltdauer



Großes Lüfterrad



Druckminderer mit  
Wasserabscheider



Vollgummiräder

Anwenderfreundlicher  
Kugelhahn

Feststellbare Lenkrollen





## TWINSTAR 860-15

- Großes Lüfterrad für effiziente Kühlung
- Effektivität mit 75% Einschaltdauer
- EN/VDE geprüfte 3 m Anschlusskabel
- Einfache Entwässerung des Druckbehälters durch leicht zugänglichen Kugelhahn
- Anwenderfreundliche Armaturen mit Qualitätsdruckschalter, Druckminderer und Manometer für Kessel- und Ausgangsdruck
- Handgriff mit Antirutschbelag, Vollgummiräder und Schwingungsdämpfer für einfachen Transport
- Robuster Metallriemenschutz für sicheren Betrieb
- Schutz vor Überlastung durch integrierten Motorschutz und Sicherheitsventil



**TIPP**  
Wir empfehlen zum TWINSTAR 860-15 den Druckluft-Kältetrockner DKT-700

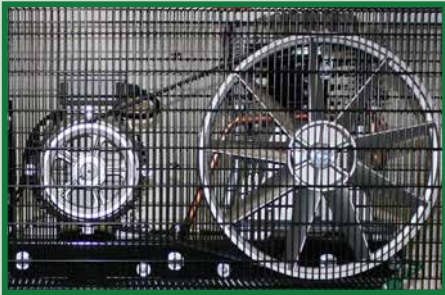
	Motor V / W	Drehzahl U/min.	Ansaug- leistung Liter / min.	Füll- leistung Liter / min.	Max. Druck bar	Kessel Liter	Gewicht Kg	Abmessung L x B x H mm
TWINSTAR 860-15	400 / 4000	1270	600	420	15	90	110	1180 x 500 x 1100



# Stationäre Anlagen

## MOUNTAINE

Kompressorenanlagen mit stehendem Kessel



Großes Lüfterrad



75% Einschaltdauer



Luftanschluss mit Kugelgelenk



400 V Stecker mit Phasenwender



Anwenderfreundlicher Kugelhahn



MOUNTAINE 1450 mit Stern-Dreieck-Schalter



## MOUNTAINE

- Keilriemengetriebene, stehende Kompressorenanlagen mit großem Lüfterrad für effiziente Kühlung
- Platzsparend durch stehende Ausführung
- Effektivität mit 75% Einschaltdauer
- EN/VDE geprüfte Anschlusskabel und 400 V-Stecker mit Phasenwender - MOUNTAINE 670 = 16A, MOUNTAINE 1450 = 32 A
- Hochwertige Aggregate und Motoren mit Qualitätsdruckschalter, Anlaufentlastungsventil und Manometer für Kesseldruck
- MOUNTAINE 1450 mit Stern-Dreieck-Schalter und elektromagnetischer Druckentlastung
- Schutz vor Überlastung durch integrierten Motorschutz und TÜV-geprüftes Sicherheitsventil
- Einfache Entwässerung der Druckbehälter durch leicht zugängliche Kugelhähne



**TIPP**  
Wir empfehlen für alle stationären Kompressorenanlagen die PREBENA PLUS SYSTEME

	Motor V / W	Drehzahl U/min.	Ansaug- leistung Liter / min.	Füll- leistung Liter / min.	Max. Druck bar	Kessel Liter	Gewicht Kg	Abmessung L x B x H mm
MOUNTAINE 670	400 / 4000	1270	600	450	10	270	145	600 x 650 x 1760
MOUNTAINE 1450	400 / 7500	1280	1070	830	10	270	155	600 x 700 x 1760

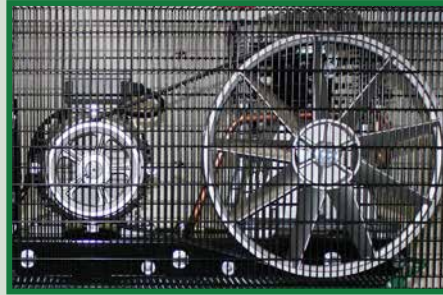
# Stationäre Anlagen

## ORKAN 670

Kompressorenanlage mit liegendem Kessel



75 % Einschaltdauer



Großes Lüfterrad



Filterdruckminderer  
mit Wasserabscheider



400 V Stecker mit  
Phasenwender 16 A

Kesselentwässerung  
über Kugelhahn

Luftanschluss mit  
Kugelgelenk



# ORKAN 670

- Keilriemengetriebene, liegende Kompressorenanlage mit großem Lüfterrad für effiziente Kühlung
- Effektivität mit 75% Einschaltdauer
- EN/VDE geprüfte Anschlusskabel und 400 V-Stecker mit Phasenwender 16A
- Hohe Druckluftqualität durch Filterdruckminderer mit Wasserabscheider
- Hochwertige Aggregate und Motoren mit Qualitätsdruckschalter, Anlaufentlastungsventil und Manometer für Kesseldruck
- Schutz vor Überlastung durch integrierten Motorschutz und TÜV-geprüftes Sicherheitsventil
- Einfache Entwässerung des Druckbehälters durch leicht zugänglichen Kugelhahn



**TIPP**  
Wir empfehlen für alle stationären Kompressorenanlagen die PREBENA PLUS SYSTEME

	Motor V / W	Drehzahl U/min.	Ansaug- leistung Liter / min.	Füll- leistung Liter / min.	Max. Druck bar	Kessel Liter	Gewicht Kg	Abmessung L x B x H mm
ORKAN 670	400 / 4000	1270	600	450	10	270	145	1800 x 600 x 1150

# Stationäre Anlagen - Scroll

## S-7,5-8

Kompressorenanlage mit Scrollverdichter zur leistungsstarken und zuverlässigen ölfreien Druckluftversorgung



Ölfrei



Steuereinheit mit LED-Display



Siemens IE 3 Motoren



400 V Stecker mit Phasenwender

Kesselentwässerung über Kugelhahn

Schallschutzgehäuse



## S-7,5-8 Stationäre Scrollkompressorenanlage

- Ölfrei und geeignet für kontinuierlichen Druckluftbedarf (dauerlauffähig)
- Hocheffizienter Siemens Elektromotor mit IE3 Effizienzklasse
- Fast Wartungsfrei
- Anschlussfertige Anlage in kompakter Bauweise
- Hohe Zuverlässigkeit, Leistungsstärke und einfache Bedienung
- Reduzierter Geräuschpegel durch optimale Schalldämmung - nur 63 db(A)
- Sehr laufruhiges Verhalten
- Einfache Montage, da keine Fundamentverankerung notwendig
- Effizient ausgelegte Luftkühlung und Lamellen-Wärmetauscher



**TIPP**  
 Bis zu 30 %  
 BAFA-Förderung  
 möglich

Als S-4-10 auch mit 4 kw lieferbar

	Motor V / W	Drehzahl U/min.	Füll- leistung Liter / min.	Max. Druck bar	Kessel Liter	Gewicht Kg	Abmessung L x B x H mm
S 7,5-8	400 / 7500	3200	820	8	270	320	1600 x 670 x 1615

# Stationäre Anlagen - Schrauben

**SK**

Hochleistungskompressorenanlagen für den pausenlosen Einsatz



Verdichter „Made in Germany“



Programmierbare  
Steuereinheit mit LED-Display



Siemens IE 3 Motoren



Ölvorabscheidung und  
Ölseparator

Kesselentwässerung  
über Kugelhahn

Schallschutzgehäuse





# SK - Stationäre Schraubenkompressorenanlagen

- Keilriemengetriebene Schraubenkompressoren für den maximalen Luftbedarf mit Verdichter "Made in Germany"
- Langlebige Aggregate und wartungsfreie Siemens IE3 Motoren durch Stern-Dreieck-Anlauf, Temperaturüberwachung, Mindestdruckventil, Not-Aus-Schalter und elektromagnetischem Ansaugregler
- Vibrations- und Geräuschoptimiert durch Schallschutzgehäuse und GummifüÙe für sicheren Stand
- Lange Wartungsintervalle und einfache Bedienung durch programmierbare Steuereinheit mit LED-Display
- Warmluftabführung durch großflächigen Wabekühler
- Komplettes System inkl. Druckbehälter
- Einfache Entwässerung des Kessels durch leicht zugänglichen Kugelhahn
- Schutz vor elektrischen Zwischenfällen durch Erdungsband
- Ölvorabscheidung, Ölseparator und Ölfilter



Anforderungen an hocheffiziente Druckluftzeuger nach der Richtlinie für Investitionszuschüsse zum Einsatz hocheffizienter Querschnittstechnologien.



**PREBENA**  
Schraubenkompressoren unterschreiten die für hocheffiziente Druckluftkompressoren geltende maximal zulässige spezifische Leistungsaufnahme und erfüllen die festgelegten Mindestanforderungen an die Effizienz.

	Motor V / W	Drehzahl U/min.	Füll- leistung Liter / min.	Max. Druck bar	Kessel Liter	Gewicht Kg	Abmessung L x B x H mm
SK 7,5-10	400 / 7500	5790	1000	10	270	325	1300 x 680 x 1585
SK 15-10	400 / 15000	6060	1900	10	500	490	2015 x 680 x 1585

# Stationäre Anlagen - Schrauben

## Die Steuereinheit

Programmierbare Steuereinheit zur Überwachung und Optimierung von Last-, Leerlauf- sowie Stillstandzeiten:

### AirMaster P1

- Multifunktionale, industrielle Steuereinheit, speziell für die Steuerung und Kontrolle der Schraubenkompressoren
- 45mm x 25mm großes LCD-Display
- Einfache und intuitive Steuerung
- RS485 Schnittstelle zur zentralen Ansteuerung, Vernetzung und Anbindung an vorhandene BUS-Systeme

### Funktionen:

- Energiesparender Start des Elektromotors nach dem Schema der Stern-Dreieck-Schaltung
- Einstellen der Anlauf- und Abschaltzeit
- Elektronische Überwachung von Druckluft und Temperatur
- Unterbrechung bei Notfällen mit entsprechenden Benachrichtigungen zum Schutz des Kompressors
- Automatische Benachrichtigung über Serviceintervalle
- Kontrolle der Nutzungsdauer bei den verschiedenen Arbeitsmodi des Kompressors mit dauerhafter Speicherung der Daten
- Einstellbare Nachlauf-Zeit
- Einstellbare Standby-Zeit
- 5 x Digitale Eingänge zur Ansteuerung und Signalabnahme
- Temperatur-Alarm
- Druck-Alarm

### Display:

- Druckanzeige
- Temperaturanzeige
- Stundenzähler
  - ▶ Totale-Laufzeit
  - ▶ Laufzeit unter Last
  - ▶ Zeitkontrolle bis zum nächsten Serviceintervall
- Fehlermeldungen/Warnungen
- Service Hinweis
- Betriebszustand: In Betrieb / Standby / Leerlauf



## Elektromotoren

- Siemens IE 3 Motoren
- Antriebsmotoren entsprechen der Schutzklasse IP55, Isolationsklasse F
- Eingebaute Temperaturkontrolle und kühlungsoptimiertes Gehäuse
- Hoher Wirkungsgrad
- Hohe Zuverlässigkeit
- Lange Lebensdauer



## Schraubenkompressor-Modul

- Deutsche Konstruktionsarbeit
- Robustes Gehäuse
- Qualitativ hochwertige Bauteile
- Innengehäuse und Antriebswelle aus hochwertigem Stahl
- Auslegung für ununterbrochenen Betrieb von bis zu 24 Stunden am Tag unter verschiedensten Arbeitsbedingungen
- Lebensdauer von bis zu 100.000 Stunden
- Spezielle Konstruktion der Kühlung und Öltrennung



## PLUS SYSTEM

### Für trockene und kondensatfreie Druckluft

- PLUS-SYSTEM 700  
Luftkonditionierungseinheit bis 700 l/min. mit Druckluft-Kältetrockner DKT-700
- PLUS-SYSTEM 1400  
Luftkonditionierungseinheit bis 1.400 l/min. mit Druckluft-Kältetrockner DKT-1400
- PLUS-SYSTEM 2300  
Luftkonditionierungseinheit bis 2.300 l/min. mit Druckluft-Kältetrockner DKT-2300

mit vollautomatischer Kesselentleerung

Ausstattung:

- Kältetrockner
- Automatische Kondensatentleerung für Kältetrockner und Druckbehälter
- Filterelement - Feinfilter bis 5 µm
- Ölwassertrennsystem
- Kondensatbehälter
- Trägersystem



Kältetrockner



Filterelement



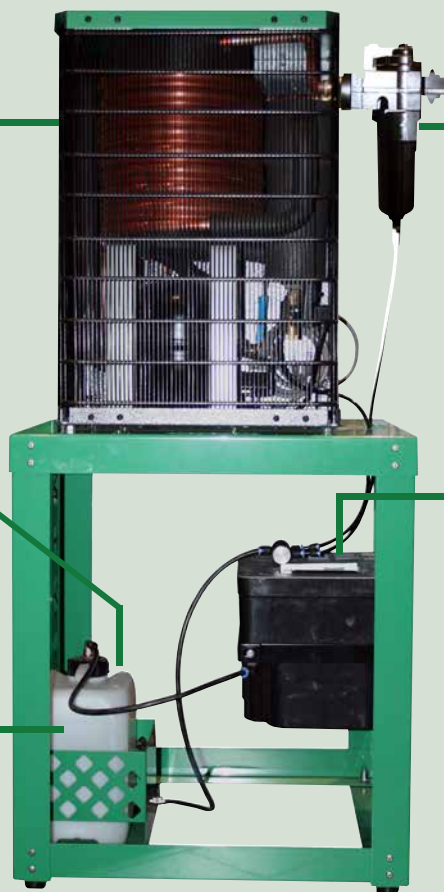
Automatische Kondensatentleerung  
Niveaugesteuert



Öl-Wasser-Trennsystem



Kondensatbehälter



2 Stück  
Hochdruck-Verbindungsschläuche

# Stationäre Anlagen - Schrauben

## DKT - Druckluft Kältetrockner

Optimale Kühlung und Lüftung für kondensatfreie Druckluft

- Automatische Kondensat-Entleerung und keine aufwendigen Wartungsarbeiten erforderlich
- Volumenstrom von 20 l/min. bis 2300 l/min.
- Drucktaupunkt von +3°C
- Umweltfreundliches Kältemittel
- Vollautomatische Anpassung an das Drucksystem
- Konstant trockene Druckluft durch konstanten Drucktaupunkt

Platzierung für die Anwendung:

Direkt hinter dem eingesetzten Kompressor oder gezielt vor einem speziellen Verbraucher



	Leistung bis l/min.	Gewicht kg	Abmessung L x B x H mm
DKT-700	700	19	320 x 344 x 390
DKT-1400	1400	29	419 x 368 x 575
DKT-2300	2300	41	523 x 500 x 570

## FÜR DEN ANSCHLUSS STATIONÄRER ANLAGEN



**Automatisches Kesselentwässerungsventil für alle Druckluftbehälter**

- Anschlussfertig
- **zeitgesteuertes Relais**
- vorwählbare Öffnungszeiten

Best.-Nr. Z120.25



**Automatisches Kesselentwässerungsventil für alle Druckluftbehälter**

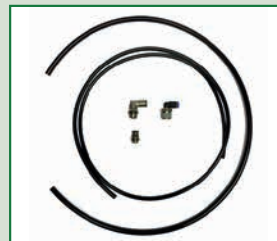
- Anschlussfertig
- **niveaugesteuertes Relais**

Best.-Nr. Z120.25



**Anschluss-Set zeitgesteuerte Kondensatentleerung**

Bestehend aus:  
je 2 Stück:  
Z130.73, Z130.77  
je 1 Stück:  
ET199626000, ET07805701,  
Z180.83, Z130.75E, Z130.78



**Anschluss-Set niveaugesteuerte Kondensatentleerung**

Best.-Nr. Z180.98



**Öl-Wasser-Trennsystem**  
bis 2.000 l  
Kompressorenleistung

Best.-Nr. Z120.70



**Bypass**

Best.-Nr. Z180.96



**Anschluss-Set DKT-700**

Hochdruck-Schlauch und Fittinge für den Anschluss eines Kältetrockners DKT-700

Best.-Nr. Z180.97



**Anschluss-Set DKT-1400/DKT-2300**

Hochdruck-Schlauch und Fittinge für den Anschluss der Kältetrockner DKT-1400 und DKT-2300

Best.-Nr. Z180.95



**Filter 5 µm**

Luftanschluss: 3/4"  
 Max. Betriebsdruck: 17 bar  
 Durchfluss: 5700 l/min  
 Automatische Entleerung  
 Partikelabscheidung: Klasse 6  
 Wasserabscheidung: Klasse 8  
 Gewicht: 2,4 kg

Best.-Nr. Z120.80



**Filter 0,01 µm**

Luftanschluss: 3/4"  
 Max. Betriebsdruck: 17 bar  
 Durchfluss: 2100 l/min  
 Automatische Entleerung  
 Partikelabscheidung: Klasse 1  
 Wasserabscheidung: Klasse 7  
 Gewicht: 2,4 kg

Best.-Nr. Z120.81



**Aktivkohlefilter**

Luftanschluss: 3/4"  
 Max. Betriebsdruck: 17 bar  
 Durchfluss: 1500 l/min  
 Automatische Entleerung  
 Partikelabscheidung: Klasse 4  
 Wasserabscheidung: Klasse 1  
 Gewicht: 2,4 kg

Best.-Nr. Z120.82



**Vorfilter**

Best.-Nr. Z120.60



**Filterelement 5 µm**

für Filter Z120.80

Best.-Nr. Z120.83



**Filterelement 0,01 µm**

für Filter Z120.81

Best.-Nr. Z120.84



**Filterelement Aktivkohle**

für Filter Z120.82

Best.-Nr. Z120.85

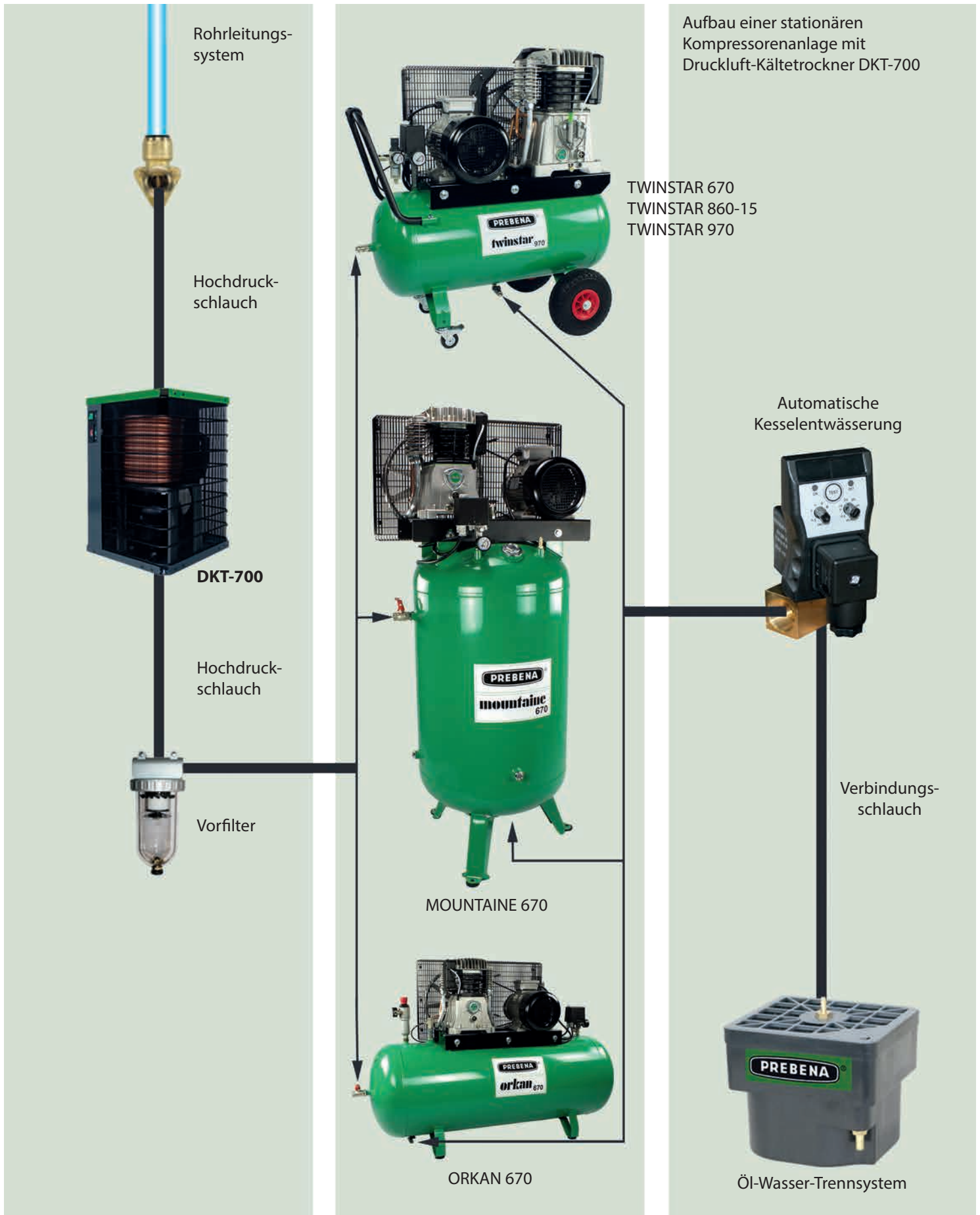


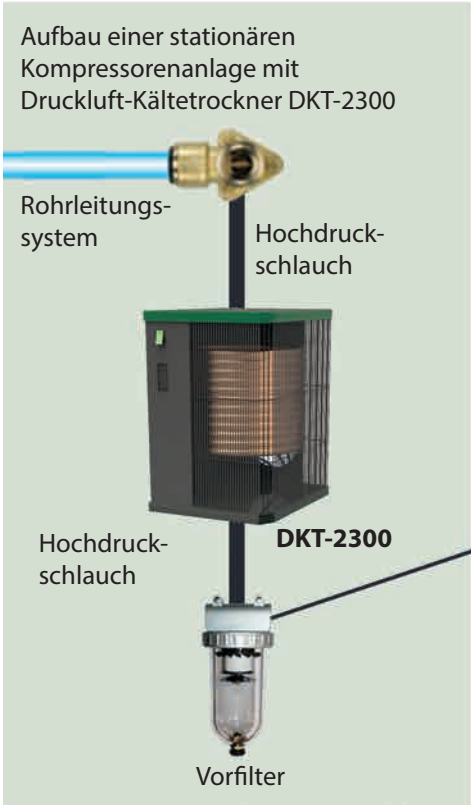
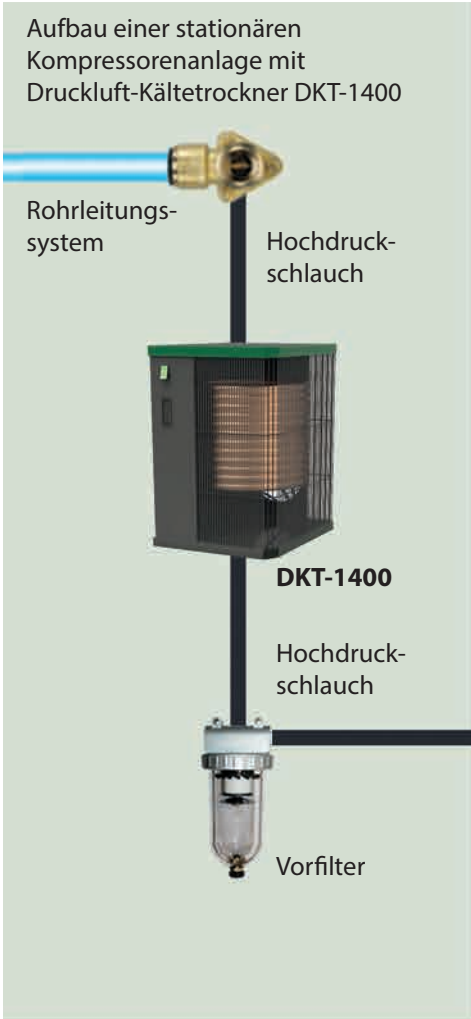
**Wandhalterung**

Montagewinkel  
 für 3/4"

Best.-Nr. Z120.86

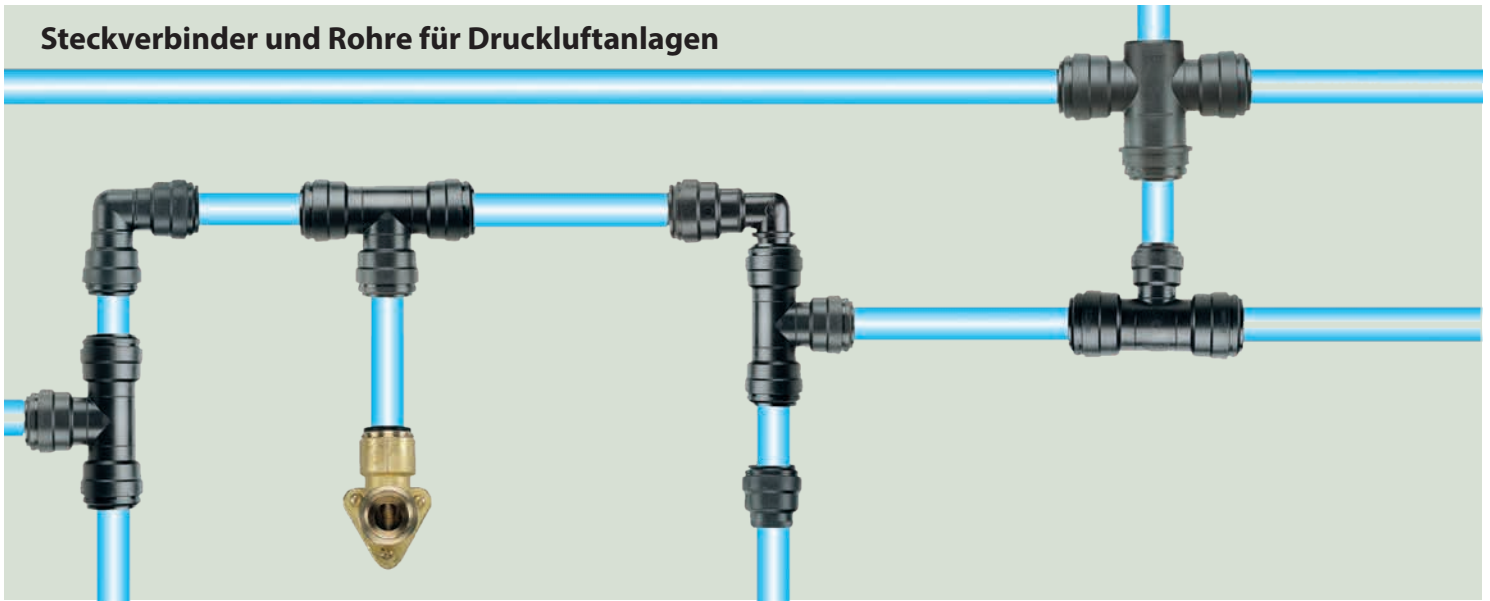
# Stationäre Anlagen - Systeme





# Rohrleitungssystem

## Steckverbinder und Rohre für Druckluftanlagen



- Einfache und schnelle Installation
- Montage ohne Werkzeug
- Schnelles Lösen der Verbindung
- Kein zusätzliches Dichtmaterial
- Lösen und Befestigen mehrfach möglich
- Sehr gute Durchflusseigenschaften



Problemlose Erweiterung durch einfaches Zusammenstecken







**Einschraub-Verbinder**

**Z-RLVB18**

Parallelgewinde  
Rohr AD: 18 mm  
Gewinde: 1/2"



**Einsteck-Reduzier-Verbinder**

**Z-RLRV18**

Stutzen AD: 22 mm  
Rohr AD: 18 mm



**Winkel-Verbinder**

**Z-RLW18**

Rohr AD: 18 mm



**Verschluss-Stopfen**

**Z-RLVS18**

Stutzen AD: 18 mm



**Gerader-Verbinder**

**Z-RLGV18**

Rohr AD: 18 mm



**Rohrklemme**

**Z-RLRK18EB**

für 18 mm Rohr



**T-Verbinder**

**Z-RLT18**

Rohr AD: 18 mm



**Rohrklemme**

**Z-RLRK18**

für 18 mm Rohr



**Wandwinkel 90°**

**Z-RLWW22**

für Kupplung 3/4"



**Luftverteilerdose-Aluminium**

**Z-RLLV3**

IG-Eingang: 1/2"  
IG-Ausgang: 3 x 1/2"  
inkl. Stopfen

Mit 3 x 1/2" Innengewinde zum Einschrauben von Adaptern, Kupplungen, etc.  
Für den Rohranschluss wird ein Verbinder 1/2" (Z-RLVB18) benötigt.



**Kunststoff-Rohre**

**Z-RLB18**

AD = Ø 18 mm • ID = Ø 14 mm  
Wanddicke: 2 mm • Max. Betriebsdruck: 22 bar

Stangenware aus Polyamid 12, ist im besonderen Maße Druck- und Temperaturbeständig, schwingungs- und schlagfest, korrosions- und alterungsbeständig und von geringem Gewicht.

**Alle Teile auch mit Ø 22 mm lieferbar**

# Rohrleitungssystem

## Technische Eigenschaften

### Arbeitsdruck und Temperaturbereich

Verbinder sind für folgenden Druck und Temperaturen einsetzbar:

Lufttemperatur*	Druck**
- 20°C	10 bar
+ 1°C	10 bar
+23°C	10 bar
+70°C	7 bar

\* Temperaturen unter 0°C sprechen Sie uns bitte an

\*\* Die Druckangaben sind auch abhängig vom Rohrmaterial

In Abhängigkeit von den benutzten Schläuchen bzw. Rohren, können die Verbinder unter bestimmten Bedingungen auch für höheren Druck und höhere Temperaturen eingesetzt werden.

### Rohrtoleranzen

Die Verbinder können mit nachfolgenden Rohrabmessungen und Toleranzen eingesetzt werden:

Rohr AD (mm)	Ø 18 mm - 22 mm
Toleranzen (mm)	+ 0.05 / -0.10

### Installation

Alle Rohre und Verbinder sollten sauber und unversehrt sein, bevor sie benutzt werden. Es ist unbedingt erforderlich, dass die Rohroberfläche keine Längsriefen, Dellen, o.ä. Beschädigungen aufweist.

Siehe auch: "Wie stelle ich die Verbindung her".

### Testen des Systems

- Das System sollte bei einem Betriebsdruck von 10 bar über einen Zeitraum von 10 Min. getestet werden.
- Druckentlastung des Systems auf 0 bar.
- Anschließend sollte das System bei einem Arbeitsdruck von 2 bar über einen Zeitraum von weiteren 10 Min. getestet werden.

Innerhalb dieses Zeitraumes dürfen keine Undichtigkeiten an den Verbindungsstellen auftreten.

Hierbei sind Verschlussstopfen und Endstücke teilweise nützlich, um die Abschlussöffnungen zu verschließen.

### Schutzkappen

Schutzkappen stehen als zusätzliche Sicherheit gegen ungewolltes Lösen des Schlauches und zum Schutz gegen Schmutz sowie als farbliche Unterscheidung (Kennzeichnung) zur Verfügung.

### Maximale Drehmoment-Werte

Gewindegrößen	1/8" - 1/4"	3/8" - 1/2"	3/4"	1"
Max. Drehmoment	1,5 Nm	3,0 Nm	4,0 Nm	5,0 Nm

Die Werte können variieren. Hier besteht eine Abhängigkeit im Bezug auf das Gewindedichtmaterial.

Es ist empfehlenswert, dass alle Installationen vor Gebrauch geprüft werden, um sicherzustellen, dass die Montage korrekt durchgeführt wurde. Ebenso wird die Dichtigkeit geprüft.

### Reinigung von Verbindern

Unser Ratschlag für Kunden, die ihre Systeme mit Reinigungsflüssigkeiten säubern: keine Reinigungsmittel mit einem PH-Wert < 4 sowie einem sehr geringen Hypochloridgehalt einsetzen.

### Seitliche Beanspruchung

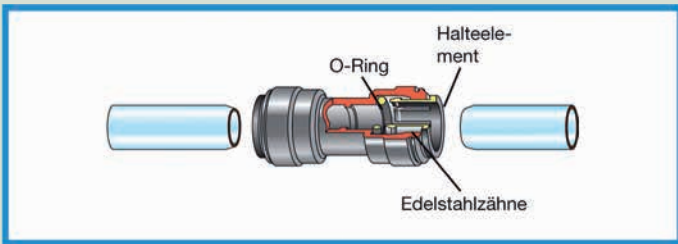
Die Verbinder sollen keiner starken seitlichen Beanspruchung ausgesetzt sein. Schwere Aggregate wie z.B. Pumpen, Motoren, o.ä. müssen dementsprechend befestigt werden, damit es zu keiner seitlichen Belastung des Fittings oder des Rohrsystems kommt. Ebenfalls sollte das Rohrsystem durch Rohrklemmen geführt werden und spannungsfrei, ohne seitliche Beanspruchung in den Verbinder eingesteckt werden.

**Wartung**

Wir empfehlen eine regelmäßige optische Kontrolle der Verbinder und Rohre bzw. der Installation. Die Häufigkeit einer optischen Kontrolle ist abhängig von der Anwendung und dem damit verbundenen Risiko eines Ausfalls. Falls die Produkte bei der optischen Kontrolle Beschädigungen wie z.B. Verfärbungen, Brüche, Korrosionsmerkmale, Verformung durch Wärme o.ä. aufweisen, sollten diese Produkte ausgetauscht und die Installation generell überprüft werden.

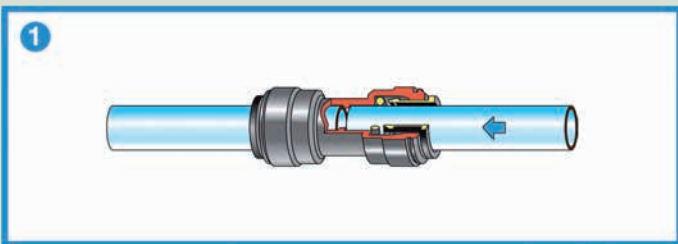
Die Steckverbinder gewähren eine dauerhafte, sichere und dichte Verbindung zwischen Rohr und Verbindungselement. Sie sind ideal in der Anwendung von komplexen Rohrsystemen.

**Technik des Ø 18 - Ø 22 mm Systems**



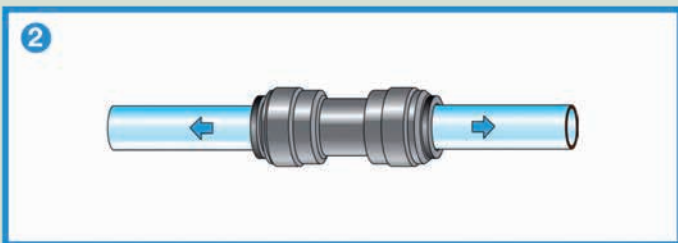
Das System besteht aus dem Verbinderkörper, Halteelementen mit Edelstahlzähnen sowie NBR-O-Ringen zur Abdichtung. Der Verbinder kann ohne Gebrauch von Werkzeugen sowohl montiert als auch demontiert werden.

**Die Verbindung hält, bevor sie abdichtet!**



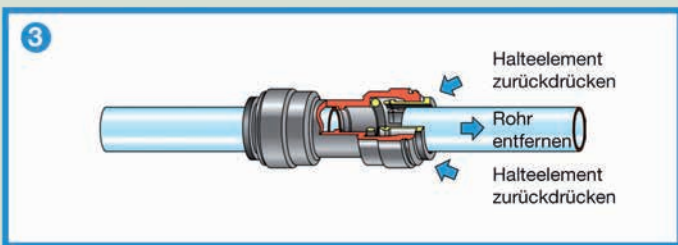
**Herstellung der Verbindung**

Rohr rechtwinklig und glatt abschneiden. Sicherstellen, dass das Rohr keine scharfen Kanten, Längsriefen oder sonstige Beschädigungen aufweist. Das Rohr bis zum Anschlag einstecken. Das Halteelement fixiert das Rohr im Verbinder. Durch den O-Ring wird eine dauerhafte dichte Verbindung hergestellt.



**Kontrolle der Verbindung durch Gegenziehen**

Überprüfen Sie, ob das Rohr sicher eingesteckt ist. Dies ist durch Gegenziehen leicht möglich.

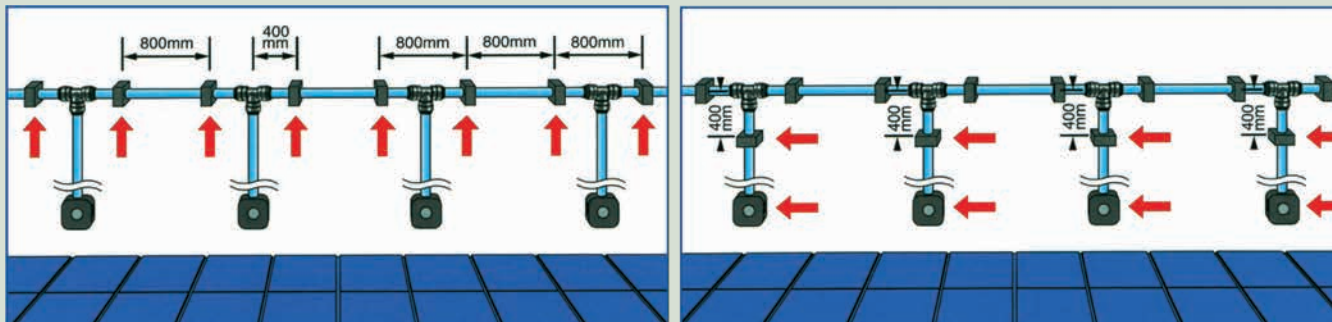


**Lösen der Verbindung**

Überprüfen Sie, ob das System drucklos ist. Anschließend kann das Rohr durch Zurückdrücken des Halteelements gelöst bzw. entfernt werden.

# Rohrleitungssystem

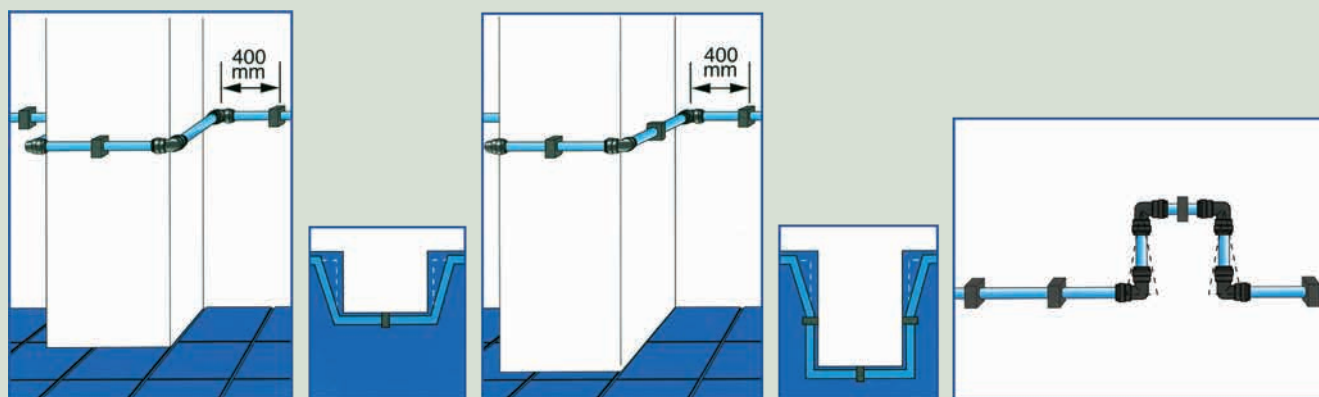
Wenn das Druckleitungssystem vertikale Stichleitungen einer Mauer vorsieht, ist es ratsam, die Wandhalterungen zunächst nur an den waagrecht verlaufenden Rohren anzubringen und anschließend die Installation mit Druck zu beaufschlagen. Jetzt sollte die Montage der vertikalen Wandhalterungen und die Befestigung der Druckluftentnahmestellen (Luftverteilerdosen, Wandwinkel, etc.) durchgeführt werden.



Phase 1: System ohne Druck

Phase 2: Befestigung der mit Druck beaufschlagten Leitung

Die Rohrverlegung um Säulen oder Hindernisse herum erfordert, dass ein entsprechender Abstand zwischen der Mauer und dem Verbinder eingeplant ist. Man kann dies mit dem Einbau eines Ausdehnungsbogens, wie unten abgebildet, ausführen. Ebenso muss ein Mindestabstand von 10 cm zwischen Verbinder und Wandhalter (Rohrklemme) gewährleistet sein.



Säule kleiner als 1 m

Säule größer als 1 m

Ausdehnungsbogen

Wenn die Verrohrung über größere Strecken hinweg vorgesehen ist, empfiehlt es sich, alle 25 Meter einen Ausdehnungsbogen (wie auf der Zeichnung rechts abgebildet) einzuplanen. Grundsätzlich sollten Abgangsleitungen mit einem sogenannten Wasserabscheider (Schwanenhals) ausgelegt werden.

## Wichtige Installationshinweise

Das Druckluftleitungssystem wurde speziell anwenderfreundlich konzipiert. Es ist dem Monteur somit möglich, die Montagen und Demontagen ohne jegliche Art von Werkzeugen durchzuführen. Mit diesem Druckluftleitungssystem sparen Sie Zeit und können somit Ihre Kosten um bis zu 50% reduzieren.

Um eine sichere und somit einwandfreie Installation gewährleisten zu können, sind folgende Punkte zu beachten:

- Die Rohrschellen müssen so montiert werden, dass das Rohr noch genügend Spiel hat, um sich auf Grund von Längenausdehnungen zu verschieben.
- Ein weiterer wichtiger Punkt bei der Installation ist, dass sich an den Rohrenden kein Grat befindet, um Beschädigungen an den O-Ringen beim Stecken des Verbinders zu vermeiden.
- Grundsätzlich empfehlen wir, die Rohre mit einer Fase zu versehen, um die Einsteckkräfte zu verringern.
- Das Ablängen von Kunststoffrohren mit einer Rohrschere durchführen, damit eine optimale Trennung (90°) erreicht wird.
- Um Druckverluste in der Anlage zu vermeiden, ist darauf zu achten, dass die Rohre immer bis zum Anschlag in den Verbinder eingesteckt sind (siehe auch Markierung am Verbinder).
- Bei der Installation des Druckluftleitungssystems um einen Pfeiler, ist die Längsausdehnung der Rohre und Verbinder ebenfalls zu berücksichtigen. Wir empfehlen einen Wandabstand von ca. 30 mm.

- Bei der Installation von mehreren senkrechten Rohren empfehlen wir, erst die Rohrschellen der horizontalen Leitungen zu montieren, die Anlage unter Druck zu setzen und im 2. Schritt die vertikalen Schellen und Verbinder zu montieren. Man vermeidet damit, dass die senkrechten Rohre nach der Installation schief verlaufen.
- Ist bei der Installation des Druckluftleitungssystems kein Kältetrockner vorhanden, empfiehlt es sich, unseren T-Verbinder mit integriertem Wasserabscheider einzusetzen. Somit kann das Kondenswasser an einem bestimmten Punkt gesammelt werden, ohne in die Stichleitungen zu gelangen.

## Berechnung der Längenausdehnung für Kunststoffrohre

Bei der Installation des Druckluftleitungssystems muss vorher eine korrekte Wärmeausdehnungsberechnung durchgeführt werden, um ein Verbiegen der Rohre und Anschlüsse zu vermeiden.

Folgende Faktoren zur Längenausdehnung von Polyamid-Rohren sind zu berücksichtigen:

PA-12 Rohr (hart) Faktor 1,0 Spezifischer Längenausdehnungskoeffizient für Polyamide =  $10^{-4}/C^{\circ}$

Zur Berechnung der Längenausdehnung muss folgende Formel verwendet werden:

$$\Delta L = \text{Faktor (PA-Rohr)} \times \text{spez. Längenausdehnungskoeffizient (} 10^{-4} / C^{\circ} \text{)} \times \text{Leitungslänge (L)} \times \text{Temperatur (} \Delta T \text{)}$$

Z.B.: Eine Druckluftleitung mit 150 m Länge, die in einer Halle verlegt ist (Polyamid-Rohr hart), deren Umgebungstemperatur zwischen + 15 bis + 40 °C liegt ( $\Delta T$  somit 25 °C) dehnt sich um ...  $\Delta L = 1,0 \times 10^{-4} / C^{\circ} \times 150 \text{ m} \times 25 \text{ }^{\circ}C = 0,375 \text{ m}$  ... aus.

## Beispiele für Rohrleitungsrechnung

### Druckluftverteilung mit Ringleitung

Für die Dimensionierung der Ringleitung ist die halbe Nennlänge der gesamten Rohrleitung und der gesamte Druckluftbedarf in Anrechnung zu stellen.

Z.B. Druckluftbedarf 1000 l/min., Betriebsüberdruck 7 bar, gesamte Rohrleitungslänge 300 m

(als Ringleitung ist mit 150 m zu rechnen).

A = Leitungslänge der Ringleitung in m

B = Fördermenge des Kompressors in l/min.

A	25	50	100	150	200	250	300
B							
200	12	12	12	15	15	15	18
400	12	12	15	15	15	18	18
500	15	15	15	18	18	18	18
750	15	15	18	18	18	22	22
1000	15	15	18	18	22	22	22
1500	18	18	18	22	22	22	22
2000	18	18	22	22	22	28	28
3000	22	22	28	28	28	28	28
4000	28	28	28	28	28	28	28

### Druckluftverteilung mit Stichleitung

Für die Dimensionierung der Stichleitung ist die gesamte Rohrleitungslänge und der gesamte Druckluftbedarf in Anrechnung zu stellen.

Z.B. Druckluftbedarf 750 l/min.,

Betriebsüberdruck 7 bar,

gesamte Rohrleitungslänge 50 m.

A = Leitungslänge der Stichleitung in m

B = Fördermenge des Kompressors in l/min.

A	25	50	100	150	200	250	300
B							
200	12	12	12	15	15	15	18
400	12	12	15	15	15	18	18
500	15	15	15	18	18	18	18
750	15	15	18	18	18	22	22
1000	15	15	18	18	22	22	22
1500	18	18	18	22	22	22	22
2000	18	18	22	22	22	28	28
3000	22	22	28	28	28	28	28
4000	28	28	28	28	28	28	28

Um die erforderlichen Leitungslängen für Haupt-, Versorgungs- und Stichleitung zu ermitteln, ist es zu empfehlen, die Versorgungsleitung als Ringleitung auszulegen. Somit kann bei der Dimensionierung die gesamte Fördermenge und die halbe Leitungslänge zugrunde gelegt werden kann.

### Ersatzrohrleitungslänge von Fittingen pro Stück

$\varnothing_A$ in mm	12	15	18	22	28
$\varnothing_i$ in mm	9	12	14	18	23
Winkel	0,6 m	0,70 m	1,0 m	1,3 m	1,5 m
T-Stück	0,7 m	0,85 m	1,0 m	1,5 m	2,0 m
Reduzierstück	0,3 m	0,40 m	0,45 m	0,5 m	0,6 m

Diese Werte müssen der realen Rohrlänge zugeschlagen werden, um die strömungstechnische Rohrleitungslänge L zu erhalten.

# PKT - Druckluft-Kartuschentechnik

## PKT-ADAPTER 300

Druckluft-Adapter für den Einsatz von Druckluftgeräten bis 10 bar mit PREBENA Druckluftkartuschen KT-1000



Schnellkupplung für den Anschluss des Druckluftgerätes



Füllstandanzeige der Druckluftkartusche



Anschluss für die Druckluftkartusche KT-1000



Klein und handlich

Wiederbefüllbare Druckluftkartusche

Eigene Wiederbefüllung mit der Füllstation PKT-TWINTeC 400 oder Tauschsystem über den Fachhandel



## PKT-ADAPTER 300

- Einfacher Anschluss von Druckluftgeräten bis 10 bar an die PREBENA Druckluftkartusche KT-1000
- Ohne Druckluftschlauch einsetzbar
- Anschlussfertig
- Füllstandanzeige der Kartusche
- Klein und handlich
- Wetter- und temperaturunabhängig
- Schnellkupplung für den einfachen Anschluss des Druckluftgerätes

### Einfache Handhabung und schnell montiert

- Druckluftkartusche in den Adapter schrauben
- Adapter an das Druckluftgerät anschließen
- Einsatzfertig



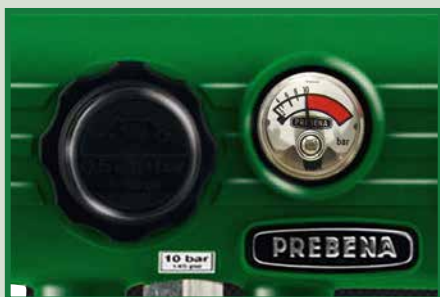
	Kartuschenkapazität / Liter	Max. Druck bar	Gewicht kg
PKT-ADAPTER 300	0,36	6 - 7	0,75



# PKT - Druckluft-Kartuschentechnik

## DRUCKLUFT MOBILO

Der mobilste Typ "Kompressor"



Stufenlos einstellbarer Arbeitsdruck bis 10 bar



Ledergürtel mit Klick-System



Füllstandanzeige der Druckluftkartusche



Im Metall-Transportkoffer



Wiederbefüllbare Druckluftkartusche



Eigene Wiederbefüllung mit der Füllstation PKT-TWINTEC 400 oder Tauschsystem über den Fachhandel



DRUCKLUFT  
**mobilo**



## DRUCKLUFT MOBILO

- Mobiles System für alle Druckluftgeräte bis 10 bar
- Druckluft aus der Kartusche für jede Anwendung
- Wetter- und temperaturunabhängig
- Einfache Handhabung
- Umweltfreundlich durch wiederbefüllbare Druckluftkartuschen
- Bestehend aus:
  - Wiederbefüllbare Druckluftkartusche KT-3500
  - HD-Controller
  - Spiralschlauch
  - Tragegürtel mit Klick System
  - im Metall-Transportkoffer

DRUCKLUFT  
**mobilo**



	Kartuschenkapazität / Liter	Max. Druck bar	Gewicht kg
DRUCKLUFT MOBILO	1,5	10	3
DRUCKLUFT MOBILO HD	1,5	23	3



# PKT - Druckluft-Kartuschentechnik

## DRUCKLUFT MOBILO 300-900

Der mobilste Typ "Kompressor"



Stufenlos einstellbarer Arbeitsdruck bis 10 bar



Rückentragегurt für angenehmes Arbeiten



Füllstandanzeige der Druckluftkartusche



Im Metall-Transportkoffer mit Druckluftanschluss



Wiederbefüllbare Druckluftkartusche



Eigene Wiederbefüllung mit der Füllstation PKT-TWINTeC 400 oder Tauschsystem über den Fachhandel



DRUCKLUFT **mobilo**

## DRUCKLUFT MOBILO

- Mobiles System für alle Druckluftgeräte bis 10 bar
- Druckluft aus der Kartusche für jede Anwendung
- Wetter- und temperaturunabhängig
- Einfache Handhabung
- Umweltfreundlich durch wiederbefüllbare Druckluftkartuschen
- Bestehend aus:
  - Wiederbefüllbare Druckluftkartusche
  - HD-Controller
  - Spiralschlauch
  - im Metall-Transportkoffer

DRUCKLUFT  
**mobilo**



	Druckluftkartusche	Kartuschenkapazität / Liter	Max. Druck bar	Gewicht inkl. Koffer / kg
DRUCKLUFT MOBILO 300	KT-300	3	10	8,4
DRUCKLUFT MOBILO 470	KT-470	4,7	10	9,2
DRUCKLUFT MOBILO 690	KT-690	6,9	10	12,2
DRUCKLUFT MOBILO 900	KT-900	9	10	13,3



## Wiederbefüllbare Druckluftkartuschen



### KT-1000-SY

Fünf Druckluftkartuschen KT-1000 im Systemainer

Kartuschenkapazität: 0,36 Liter

Geeignet für PKT-ADAPTER 300 und Druckluft-Kartuschennagler der PKT-2-Serie.

Als KT-1000 auch als einzelne Kartusche lieferbar.



### KT-3500-S

Zwei Druckluftkartuschen im Metall-Transportkoffer

Kartuschenkapazität: 1,5 Liter

Gewicht: 1,7 kg

Geeignet für DRUCKLUFT MOBILO und DRUCKLUFT MOBILO HD



### KT-300-S

Eine Druckluftkartusche im Metall-Transportkoffer mit Druckluftanschluss **ohne** HD-Controller

Kartuschenkapazität: 3 Liter

Gewicht: 1,9 kg

Gewicht inkl. Metallkoffer: ca. 8,4 kg

Geeignet für DRUCKLUFT MOBILO 300



### KT-470-S

Eine Druckluftkartusche im Metall-Transportkoffer mit Druckluftanschluss **ohne** HD-Controller

Kartuschenkapazität: 4,7 Liter

Gewicht: 2,8 kg

Gewicht inkl. Metallkoffer: ca. 9,2 kg

Geeignet für DRUCKLUFT MOBILO 470



### KT-690-S

Eine Druckluftkartusche im Metall-Transportkoffer mit Druckluftanschluss **ohne** HD-Controller

Kartuschenkapazität: 6,9 Liter

Gewicht: 3,7 kg

Gewicht inkl. Metallkoffer: ca. 12,2 kg

Geeignet für DRUCKLUFT MOBILO 690



### KT-900-S

Eine Druckluftkartusche im Metall-Transportkoffer mit Druckluftanschluss **ohne** HD-Controller

Kartuschenkapazität: 9 Liter

Gewicht: 4,8 kg

Gewicht inkl. Metallkoffer: ca. 13,3 kg

Geeignet für DRUCKLUFT MOBILO 900

## Zubehör Druckluft-Kartuschentechnik



### KT-TS 1 Rücktragegurt für DRUCKLUFT MOBILO 300 - 900

- Verstellbare, gepolsterte Schultergurte
- Einfache Handhabung
- Angenehmes Arbeiten

Für  
 DRUCKLUFT MOBILO 300  
 DRUCKLUFT MOBILO 470  
 DRUCKLUFT MOBILO 690  
 DRUCKLUFT MOBILO 900



### Tragesystem für DRUCKLUFT MOBILO

**Ledergürtel**  
 ET 982 550 01

**Klick-System**  
 ET 439 500 01

für DRUCKLUFT MOBILO und DRUCKLUFT MOBILO HD



### Hochdruck Schlauch

1,5 m Länge  
 zum Anschluss von Druckluftgeräten an das DRUCKLUFT MOBILO HD

Best.-Nr. Z400.20



### Füllschlauch

für die eigene Wiederbefüllung von PREBENA Druckluftkartuschen mit der Füllstation PKT-TWINTEC 400

Geeignet für DRUCKLUFT MOBILO 300 / KT-300-S  
 DRUCKLUFT MOBILO 470 / KT-470-S  
 DRUCKLUFT MOBILO 690 / KT-690-S  
 DRUCKLUFT MOBILO 900 / KT-900-S

Best.-Nr. Z400.10



### Adapter

Adapter - ET00218301  
 für die Wiederbefüllung einer Druckluftkartusche KT-1000 mit  
 der Füllstation PKT-TWINTEC 400

Adapter - ET00205902  
 zum Anschluss einer Druckluftkartusche KT-1000 an das  
 DRUCKLUFT MOBILO

# PKT - Druckluft-Kartuschentechnik

## PKT-TWINTec 400

Füllstation für die Wiederbefüllung von PREBENA Druckluftkartuschen und Kompressor für Druckluftgeräte bis 10 bar.



Geeignet für alle  
PREBENA Druckluftkartuschen



Vollautomatisches Füllventil



Automatische Endabschaltung



Vollgummiräder

Einfacher Transport  
durch klappbaren Bügelgriff

Manometer für Füll- und  
Ausgangsdruck



# PKT-TWINEC 400

- Schnelle Wiederbefüllung von PREBENA Druckluftkartuschen
- Als Füllstation und Standard Kompressor einsetzbar
- Druckluftkartusche = Kompressorenkessel
- Kondensat-Automatik und Betriebsstundenzähler für einen wartungsarmen Gebrauch
- Automatische Endabschaltung und Wiederanlauf
- Schutz der Komponenten durch massiven Rohrrahmen
- Vollautomatisches Füllventil zur Befüllung von 1 oder 2 Druckluftkartuschen
- Baumustergeprüftes Sicherheitsventil und Motorschutzschalter
- Vollgummiräder und klappbarer Bügelgriff für anwenderfreundlichen Transport
- Druckminderer, geregelter Druckluftausgang und Manometer für Füll- und Ausgangsdruck



	Motor V / W	Drehzahl U/min.	Füll- leistung Liter / min.	Max. Betriebs- druck bar	Max. Arbeits- druck bar	Kessel Liter	Gewicht Kg	Abmessung L x B x H mm
PKT-TWINEC 400	230 / 2200	2760	100	330	10	Druckluftkar- tusche	67	835 x 595 x 625

# Armaturen und Zubehör



## Spiralschlauch 6 x 9 mm

- Gestreckte Länge 7,5 m
- Arbeitslänge: 4 m
- Max. Druck: 13 bar

Best.-Nr. Z160.11



## Spiralschlauch 9 x 12 mm

- Gestreckte Länge 7,5 m
- Arbeitslänge: 4 m
- Max. Druck: 13 bar

Best.-Nr. Z160.12



## Spiralschlauch 6,5 x 10 mm

- Polyurethan-Spiralschlauch
- mit Sicherheitskupplung
- Max. Druck: 8 bar

Best.-Nr. Z150.17 = Länge 6 m  
Best.-Nr. Z150.18 = Länge 8 m



## Spiralschlauch 8 x 12 mm

- Polyurethan-Spiralschlauch
- mit Sicherheitskupplung
- Max. Druck: 8 bar

Best.-Nr. Z150.19 = Länge 6 m  
Best.-Nr. Z150.20 = Länge 8 m



## Schlauch-Set 10

- Hochflexibler hybrid polymer Schlauch 10 x 16 mm
- mit Sicherheitskupplung
- Max. Druck: 12 bar

Best.-Nr. Z200.15



## Schlauch-Set 10

- Max. Druck: 13 bar
- mit Kupplung und Tülle

Best.-Nr. Z200.20 = 9 x 3 mm  
Best.-Nr. Z200.25 = 6 x 3 mm



## Hochdruck Gewebeschauch

- Länge: 50 m
- Max. Druck: 13 bar

Best.-Nr. Z180.81 = 6 x 3 mm  
Best.-Nr. Z180.82 = 9 x 3 mm



## Werkstattschlauch

- Hochflexibler Druckluftschlauch
- Länge: 50 m
- Max. Druck: 16 bar

Best.-Nr. Z180.93 = 6 mm  
Best.-Nr. Z180.94 = 9 mm



## Druckluft-Schlauchaufroller

- Länge: 12 m PU/PVC-Schlauch
- Max. Druck: 12 bar
- Gewicht: 5,7 kg
- Temperatur: -15° - +65°
- mit Sicherheitskupplung
- Zufuhrschlauch 1 m

Best.-Nr. Z155.90 = 8 x 12 mm  
Best.-Nr. Z155.95 = 10 x 14 mm

- Automatisches Aufrollen des Schlauches
- Schlaucheinrastung mit Sperraste
- pulverbeschichtetes Stahlgehäuse
- dreh- und schwenkbare Halterung



## Druckluft-Schlauchtrommel

- 30 m knickfester Polyurethanschlauch 8 x 12 mm
- Max. Druck: 13 bar
- Gewicht: 7,2 kg
- Abmessungen: 330 x 350 x 250 mm

Best.-Nr. Z155.90 = 8 x 12 mm  
Best.-Nr. Z155.95 = 10 x 14 mm

- Sehr gute Fließigenschaften
- Temperaturunabhängig
- Einfacher Transport
- Schneller Anschluss an den Kompressor und das Druckluftwerkzeug
- Robustes Metallgestell 360° drehbar
- Drehbare Kupplung und Stecknippel
- Anschlusschlauch 1 m
- Einklappbare Kupplung





**Ausblaspistole**

aus Leichtmetall mit Stecknippel

Best.-Nr. Z170.80B



**Reifenfüller**

mit Ventil-Set

Best.-Nr. Z175.80



**Anschlusschlauch**

- RF 100 / 200
- für Reifenfüller

Best.-Nr. Z176.80E



**Ventil-Set**

- 3-teilig
- für Reifenfüller

Best.-Nr. Z176.81E



**Ausblaspistole**

- aus Verbundwerkstoff
- mit Metalldüse und Stecknippel
- Metalldüse = **110 mm** Länge
- Max. Betriebsdruck: 10 bar

Best.-Nr. Z170.85



**Ausblaspistole**

- aus Verbundwerkstoff
- mit Metalldüse und Stecknippel
- Metalldüse = **330 mm** Länge
- Max. Betriebsdruck: 10 bar

Best.-Nr. Z170.90



**Luftverteiler 2-fach**

Best.-Nr. Z140.42E:  
1 Stück

Best.-Nr. Z140.42B:  
1 Stück im Blister



**Luftverteiler 3-fach**

Best.-Nr. Z140.44E:  
1 Stück

Best.-Nr. Z140.44B:  
1 Stück im Blister



**Wartungseinheit**

mit Wasserabscheider, Druckminderer und Ölzerstäuber

- Anschluss: G 3/8"
- Gewicht: 1,8 kg

Best.-Nr. Z120.21



**Kleinnebelöler komplett**

- zum Anbau an Druckluftgeräte
- regulierbare Öldosierung

Best.-Nr. Z200.00



**Aufsteckdruckminderer**

- mit Standard-Schnellkupplung und Standard Stecknippel
- Manometer 0 - 12 bar

Best.-Nr. Z120.21



**Spezialöl**

für Druckluftgeräte

- 1/2 Liter

Best.-Nr. Z200.10



**Spezialöl für Kompressoren**

- 1 Liter

Mineralöl für Kolbenkompressoren  
Best.-Nr. Z200.40

Synthetiköl für Kolbenkompressoren  
Best.-Nr. Z200.60



**Synthetiköl**

für Schraubenkompressoren

- 5 Liter

Best.-Nr. Z200.80

# Armaturen und Zubehör



## Schnellanschlusskupplung

mit 1/4" Außengewinde

Best.-Nr. Z130.31E:  
1 Stück

Best.-Nr. Z130.31B:  
5 Stück im Blister



## Schnellanschlusskupplung

mit 3/8" Außengewinde

Best.-Nr. Z130.35E:  
1 Stück

Best.-Nr. Z130.35B:  
5 Stück im Blister



## Schnellanschlusskupplung

mit 1/2" Außengewinde

Best.-Nr. Z130.90E:  
1 Stück



## Schnellanschlusskupplung

mit 3/8" Innengewinde

Best.-Nr. Z130.91E:  
1 Stück



## Schnellanschlusskupplung

mit 1/2" Innengewinde

Best.-Nr. Z130.92E:  
1 Stück



## Schnellanschlusskupplung

mit 1/4" Innengewinde

Best.-Nr. Z130.93E:  
1 Stück



## Schnellanschlusskupplung

mit Tülle 6 mm

Best.-Nr. Z130.43E:  
1 Stück

Best.-Nr. Z130.43B:  
5 Stück im Blister



## Schnellanschlusskupplung

mit Tülle 9 mm

Best.-Nr. Z130.44E:  
1 Stück

Best.-Nr. Z130.44B:  
5 Stück im Blister



## Stecktülle 6 mm

Best.-Nr. Z130.47E:  
1 Stück

Best.-Nr. Z130.47B:  
5 Stück im Blister



## Stecktülle 9 mm

Best.-Nr. Z130.48E:  
1 Stück

Best.-Nr. Z130.48B:  
5 Stück im Blister



## Stecktülle

mit 1/4" Außengewinde

Best.-Nr. Z130.49E:  
1 Stück

Best.-Nr. Z130.49B:  
5 Stück im Blister



## Stecktülle

mit 3/8" Außengewinde

Best.-Nr. Z130.51E:  
1 Stück

Best.-Nr. Z130.51B:  
5 Stück im Blister



## Anschluss-Set 6 mm

- 1 Stück Kupplung
- 1 Stück Stecktülle
- 2 Stück Schlauchklemmen im Blister

Best.-Nr. Z130.60B:



## Anschluss-Set 9 mm

- 1 Stück Kupplung
- 1 Stück Stecktülle
- 2 Stück Schlauchklemmen im Blister

Best.-Nr. Z130.61B:



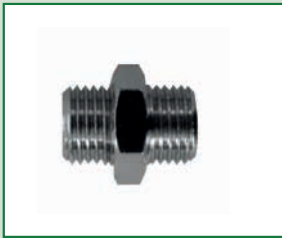
**Gewindestecknippel**

R 1/4" Innengewinde  
Best.-Nr. Z130.70E:  
1 Stück



**Gewindestecknippel**

R 3/8" Innengewinde  
Best.-Nr. Z130.71E:  
1 Stück



**Doppelnippel**

R 1/4"  
Best.-Nr. Z130.72E:  
1 Stück



**Reduzierstück**

R 1/4" x R 1/2"  
Best.-Nr. Z130.73E:  
1 Stück



**Reduzier-Doppelnippel**

R 1/4" x R 3/8"  
Best.-Nr. Z130.74E:  
1 Stück



**Reduzierstück**

R 1/4" x R 3/8"  
Best.-Nr. Z130.75E:  
1 Stück



**Reduzier-Doppelnippel**

R 3/8" x R 1/2"  
Best.-Nr. Z130.76:  
1 Stück



**Reduzierstück**

R 3/4" x R 1/2"  
Best.-Nr. Z130.77:  
1 Stück



**Schlauchtülle**

R 3/8" x 9 mm  
Best.-Nr. Z180.87E:  
1 Stück



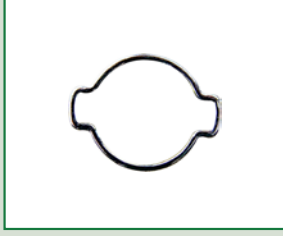
**Schlauchtülle**

R 1/4" x 6 mm  
Best.-Nr. Z180.88E:  
1 Stück



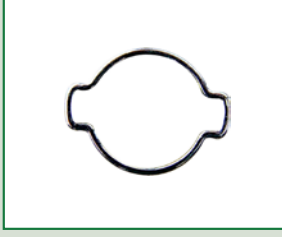
**Gewindedichtband**

12 m Rolle  
Best.-Nr. Z190.00E:  
1 Stück



**Schlauchklemme**

6 mm  
Best.-Nr. Z180.84E:  
1 Stück  
Best.-Nr. Z180.84B:  
10 Stück im Blister



**Schlauchklemme**

9 mm  
Best.-Nr. Z180.86E:  
1 Stück  
Best.-Nr. Z180.86B:  
10 Stück im Blister



**Schlauchklemme**

10 - 16 mm  
Best.-Nr. Z180.90:  
1 Stück



Alle Lieferungen erfolgen zu unseren allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen.  
Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.  
Für Druckfehler keine Haftung.

**PREBENA Wilfried Bornemann GmbH & CO. KG**

Seestraße 20-26  
63679 Schotten

☎ 0 60 44 / 96 01 - 0  
☎ 0 60 44 / 96 01 - 820

info@prebena.de  
www.prebena.de

**PREBENA Steen + Klentze GmbH**

Ewige Weide 8  
22926 Ahrensburg

☎ 0 41 02 / 49 52 - 0  
☎ 0 41 02 / 49 52-70

info@prebena-ahr.de  
www.prebena.de